7.43 Modul: Industrielle Produktion III [M-WWI-101412]

Verantwortung: Prof. Dr. Frank Schultmann

Einrichtung: KIT-Fakultät für Wirtschaftswissenschaften

Bestandteil von:
- Betriebswirtschaftslehre
- Wahlpflichtbereich (Betriebswirtschaftslehre)

<table>
<thead>
<tr>
<th>Leistungspunkte</th>
<th>Turnus</th>
<th>Dauer</th>
<th>Sprache</th>
<th>Level</th>
<th>Version</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>9</td>
<td>Jedes Sommersemester</td>
<td>1 Semester</td>
<td>Deutsch/Englisch</td>
<td>4</td>
<td>2</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Pflichtbestandteile

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kursnummer</th>
<th>Kursbezeichnung</th>
<th>LP</th>
<th>Dozent</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>T-WWI-102632</td>
<td>Produktions- und Logistikmanagement</td>
<td>5,5</td>
<td>Schultmann</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Wahlpflichtblock: Ergänzungsangebot aus dem Modul Industrielle Produktion II (höchstens 1 Bestandteil)

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kursnummer</th>
<th>Kursbezeichnung</th>
<th>LP</th>
<th>Dozent</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>T-WWI-102634</td>
<td>Emissionen in die Umwelt</td>
<td>3,5</td>
<td>Karl</td>
</tr>
<tr>
<td>T-WWI-102882</td>
<td>International Management in Engineering and Production</td>
<td>3,5</td>
<td>Sasse</td>
</tr>
<tr>
<td>T-WWI-110512</td>
<td>Life Cycle Assessment</td>
<td>3,5</td>
<td>Schultmann</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Wahlpflichtblock: Ergänzungsangebot (höchstens 1 Bestandteil)

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kursnummer</th>
<th>Kursbezeichnung</th>
<th>LP</th>
<th>Dozent</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>T-WWI-102763</td>
<td>Supply Chain Management mit Advanced Planning Systems</td>
<td>3,5</td>
<td>Bosch, Gobelt</td>
</tr>
<tr>
<td>T-WWI-102826</td>
<td>Risk Management in Industrial Supply Networks</td>
<td>3,5</td>
<td>Wiens</td>
</tr>
<tr>
<td>T-WWI-102828</td>
<td>Supply Chain Management in der Automobilindustrie</td>
<td>3,5</td>
<td>Heupel, Lang</td>
</tr>
<tr>
<td>T-WWI-103314</td>
<td>Project Management</td>
<td>3,5</td>
<td>Schultmann</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Erfolgskontrolle(n)


Die Gesamtnote des Moduls wird aus den mit LP gewichteten Noten der Teilprüfungen gebildet und nach der ersten Nachkommastelle abgeschnitten.

Qualifikationsziele

- Die Studierenden beschreiben das Aufgabenfeld des operativen Produktions- und Logistikmanagements.
- Die Studierenden beschreiben die Planungsaufgaben des Supply Chain Managements.
- Die Studierenden wenden die Ansätze zur Lösung dieser Planungsaufgaben exemplarisch an.
- Die Studierenden berücksichtigen die Interdependenzen der Planungsaufgaben und Methoden.
- Die Studierenden diskutieren den Leistungsumfang und die Defizite dieser Systeme.

Voraussetzungen


Inhalt

- Planungsaufgaben und exemplarische Methoden der Produktionsplanung und -steuerung des Supply Chain Management
- Softwaresysteme zur Unterstützung des Produktions- und Logistikmanagements (APS, PPS-, ERP-Systeme)
- Projektmanagement sowie Gestaltungsfragen des Produktionsumfeldes

Empfehlungen


Voraussetzung sind die Kenntnisse aus den Pflichtveranstaltungen in BWL, Ingenieurwissenschaften, Operations Research und Informatik.

Wirtschaftsingenieurwesen M.Sc.
Modulhandbuch mit Stand vom 01.10.2019
Anmerkungen
Die Ergänzungsveranstaltungen stellen Kombinationsempfehlungen dar und können alternativ durch Ergänzungsveranstaltungen aus dem Mastermodul Industrielle Produktion II ersetzt werden.

Arbeitsaufwand
Der Gesamtarbeitsaufwand für dieses Modul beträgt ca. 270 Stunden (9 Credits). Die Aufteilung erfolgt nach den Leistungspunkten der Lehrveranstaltungen des Moduls.
Die Gesamtstundenzahl je Lehrveranstaltung ergibt sich dabei aus dem Aufwand für den Besuch der Vorlesungen und Übungen, sowie den Prüfungszeiten und dem zeitlichen Aufwand, der zur Erreichung der Lernziele des Moduls für einen durchschnittlichen Studenten für eine durchschnittliche Leistung erforderlich ist.